

TECHNISCHE FICHE

Versie: 07/2020

Tridex KS 137

Productomschrijving

Synthetische contactlijm op basis van SBS polymeren en oplosmiddelen. Deze lijm wordt gebruikt voor het maken van overlap verbindingen en voor het lijmen van Tridex op verschillende ondergronden. Hij kan zowel voor verticale als voor horizontale verlijmen worden aangewend.

Verpakking

Metalen blikken van 0,9 kg of 5,3 kg.

Toepassingen

De ondergrond dient droog, stof- en vetvrij te zijn. Alle stof en losse delen dienen vooraf verwijderd te worden. Tridex KS137 is een contactlijm die tweezijdig moet worden aangebracht, dat wil zeggen dat zowel de ondergrond als de omgeslagen onderkant van de Tridex EPDM-folie gelijmd moeten worden. Hij kan zowel voor verticale als horizontale verlijming worden aangewend.

De lijm wordt bij voorkeur aangebracht met het drukvat. Borstel of lijmrol zijn ook mogelijk, maar geven mogelijks een minder strakke plaatsing. De lijm dient vóór gebruik niet omgeroerd te worden. Neem voldoende tijd om de lijm te laten drogen. Wanneer de lijm niet meer nat is en bij stevig contact met de vingertoppen geen draden meer trekt, kunnen beide zijden met elkaar in contact worden gebracht. Druk vervolgens aan met een borstel; voor de verticale delen gebruikt u een rol. Men kan onmiddellijk vaststellen of er een goede en sterke verlijming tot stand is gekomen door beide zijden van elkaar los proberen te trekken. Correcties van het membraan zijn niet meer mogelijk.

Bij bepaalde combinaties van temperatuur en luchtvochtigheid kan er condens op de lijm ontstaan. Rol in dat geval de Tridex EPDM-rubber niet in de lijm en wacht op drogere omstandigheden en hogere temperaturen om de procedure opnieuw te starten. De minimale verwerkingstemperatuur bedraagt +5°C.

- Verwerking met borstel
Mogelijk voor kleine oppervlakken, maar arbeidsintensief. Wanneer Tridex KS137 te dik wordt aangebracht, bestaat het gevaar onvoldoende hechting en dus blaasvorming te krijgen.
- Verwerking met lijmrol
Tridex KS137 dient zo dun mogelijk en gelijkmatig uitgerold te worden. Ook hier kan blaasvorming optreden.
- Verwerking met drukvat
De ideale manier om Tridex KS137 aan te brengen. Met het drukvat moet er een dunne, gelijkmatige laag contactlijm op beide zijden van het oppervlak aangebracht worden. Deze verwerkmethode gaat snel en is heel economisch.

De opgaande kanten, hoek-, rand- en turbulentiezones worden minimaal 1 m 100% volvlakkig tweezijdig verkleefd met Tridex KS137 (350 g/m² met het drukvat of 600 g/m² met de lijnrol). Een gelijkmatige verdeling van de lijm is noodzakelijk om een goede hechting te verkrijgen.

Rond alle details (zoals hoeken, hemelwaterafvoeren, koepels, schoorstenen en lichtstraten) wordt het Tridex EPDM-membraan voor ten minste 1 meter tweezijdig én volvlakkig verlijmd met Tridex KS137.

De lijm dient aan beide zijden handdroog te zijn alvorens contact te maken met de verlijmde oppervlakken. Zie erop toe dat het Tridex-membraan meteen op de juiste plaats terechtkomt, want zodra er contact is gemaakt, kan het membraan niet meer worden verplaatst. De opgaande kanten, hoek-, rand- en turbulentiezones dienen steeds grondig aangerold te worden met de 4 cm brede aandrukrol. Beide lijmen mogen in geen geval verdund worden.

Het is belangrijk elke werkdag het volledige geplaatste oppervlak waterdicht af te werken. Alle naden worden opgevouwen zodat we Tridex KS137 kunnen aanbrengen. Reinig de naden met Tridex cleaner als ze vervuild zijn met stof, lijm of andere residu's. De naden moeten ook perfect droog zijn. De overlap bedraagt 10 cm. Breng Tridex KS137 op een breedte van 8 cm dubbelzijdig aan met een lijnrol of borstel.

- Tridex KS137 kan ook gebruikt worden voor de hechting van Tridex op verticale vlakken, details en kimbevestigingen.
- Het kan zowel op nieuw als verouderd materiaal toegepast worden.
- Tridex KS137 wordt gebruikt voor de hechting van Tridex flashing.
- Tridex KS137 mag men niet gebruiken door de lijm direct op het te verlijmen oppervlak te gieten en daarna uit te smeren of rollen.
- Wanneer Tridex KS137 erg dik is door de koude, kan men de bussen verwarmen in water van maximum 70°C. Sla de lijm op op een verwarmde plaats.
- Verdun Tridex KS137 nooit.
- Tridex KS137 kan niet over Tridex KS143 gelijmd worden.
- Let op bij mist of hoge luchtvochtigheid. De combinatie van koude en vocht kan er immers voor zorgen dat Tridex KS137 niet hecht.
- De minimale verwerkingstemperatuur bedraagt +5°C.

Technische gegevens

Volumemassa	: 0,86 kg/l
Droge stof gehalte	: 45 %
Vlampunt	: ≥ -18 °C
Vicositeit (Brookfield)	: 3550 mPa.s
Kleur	: zwart
Verwerkingstemperatuur	: ≥ 5° C
Houdbaarheid	: 12 maanden

Verbruik

Verbruik (afhankelijk van de ondergrond):

met drukvat:	circa 350 g/m ² (naar rato 175 g/m ² per zijde) => circa 15 m ² per bus van 5,3 kg
met lijnrol:	circa 600 g/m ² (naar rato 300 g/m ² per zijde) => circa 8 m ² per bus van 5,3 kg
met borstel:	circa 800 g/m ² (naar rato 400 g/m ² per zijde) => circa 1 m ² per bus van 0,9 kg